

Lustran® ABS 446

丙烯腈丁二烯苯乙烯
INEOS ABS (USA)

Technical Data

产品说明

Lustran® 446 resin is a high-impact grade of ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). This automotive injection molding grade provides a good balance of mechanical properties and impact strength for substrate applications. The resin is available in natural and black colors only.

Lustran 446 ABS resin is used in applications requiring impact and abuse resistance. Typical uses include various non-appearance interior structural components for automotive and truck-and-bus applications. As with any product, use of Lustran 446 ABS resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

总体

性能特点	• 抗撞击性，高
用途	• 汽车领域的应用： • 汽车内部零件
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)
外观	• 黑色 • 自然色
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.05 g/cm ³	ASTM D792
特定体积	0.950 cm ³ /g	ASTM D792
熔流率		ASTM D1238
220°C/10.0 kg	13 g/10 min	
230°C/3.8 kg	4.0 g/10 min	
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60 %	ASTM D955

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2480 MPa	ASTM D638
抗张强度		
屈服	41.4 MPa	ASTM D638
屈服	44.0 MPa	ISO 527-2
弯曲模量		
--	2520 MPa	ASTM D790
--	2540 MPa	ISO 178
弯曲强度 (屈服)	68.9 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度		
23°C, 3.18 mm	360 J/m	ASTM D256
-40°C ³	11 kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ³	30 kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.18 mm	90.0 °C	
1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm	76.7 °C	
维卡软化温度		
--	107 °C	ASTM D1525 ⁴
--	97.0 °C	ISO 306/B50
线形膨胀系数 - 流动 (-30 到 30°C)	0.000088 cm/cm/°C	ASTM D696

可燃性	额定值 单位制	测试方法
燃烧速率 ⁵	30 mm/min	SAE J369

Lustran® ABS 446

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS ABS (USA)

注射	额定值 单位制
干燥温度	
A	82.2 到 87.8 °C
B	71.1 到 76.7 °C
干燥时间	
A	2.0 hr
B	4.0 hr
建议的最大水分含量	< 0.10 %
建议注入量	50 到 75 %
建议的最大回制料比例	20 %
螺筒后部温度	235 到 249 °C
螺筒中部温度	241 到 254 °C
螺筒前部温度	246 到 260 °C
射嘴温度	246 到 260 °C
加工 (熔体) 温度	246 到 266 °C
模具温度	43.3 到 65.6 °C
注塑温度	68.9 到 110 MPa
注射速度	快速
背压	0.345 到 0.689 MPa
合模力	2.8 到 5.5 kN/cm ²
垫层	< 6.35 mm
螺杆长径比	20.0:1.0
螺杆压缩比	2.5:1.0

注射说明

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure
Screw Speed: Moderate